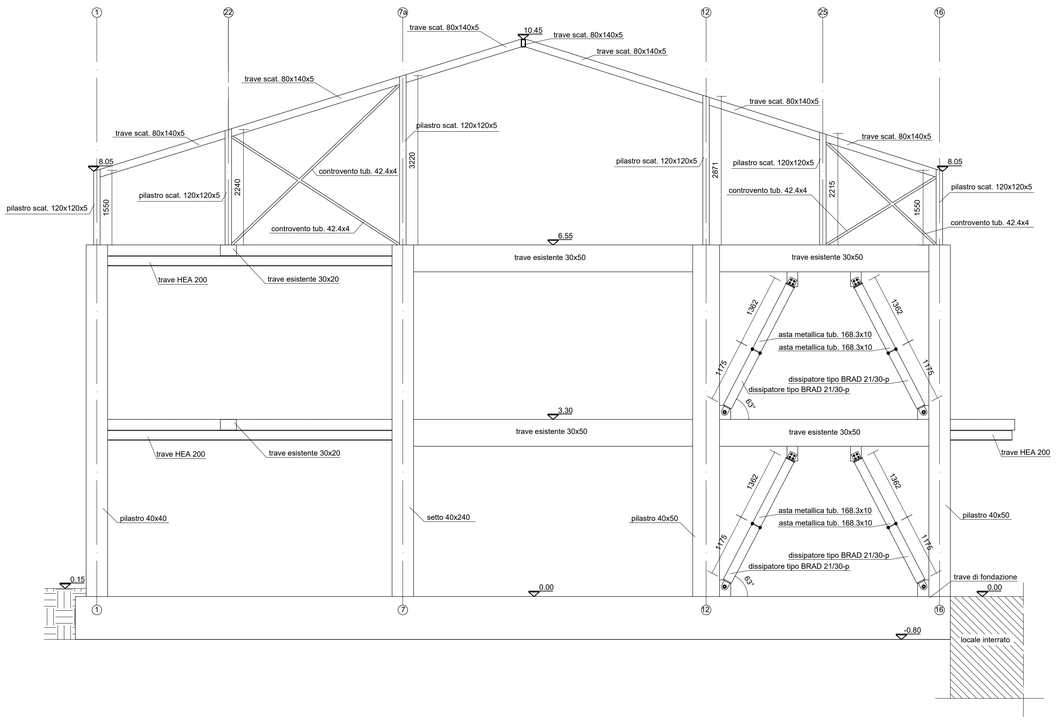
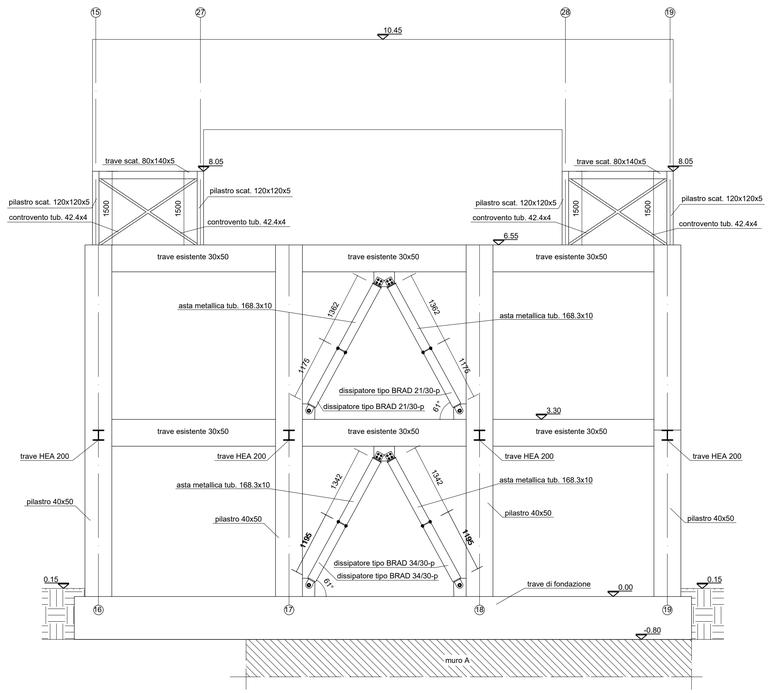
Stato di progetto - Prospetto telaio perimetrale lato sud-ovest
Scala 1:50



Stato di progetto - Prospetto telaio perimetrale lato sud-est
Scala 1:50



PRESCRIZIONI TECNICHE SUI MATERIALI

Conglomerato cementizio C16/20 (magrone di fondazione)
Conglomerato cementizio C25/30
- Classe di consistenza: S4 = miscela fluida
- Classe di esposizione ambientale: XC2
- Diametro massimo nominale dell'aggregato: D_{max} = 16 mm

Acciaio per c.a. B450C
Acciaio per carpenteria metallica S235
Bulloni M12 Classe 8.8, coppia di serraggio 79.3 Nm
Bulloni M14 Classe 8.8, coppia di serraggio 126.0 Nm
Bulloni M16 Classe 8.8, coppia di serraggio 197.0 Nm
Bulloni M20 Classe 8.8, coppia di serraggio 384.0 Nm
Resina epossidica fluida tixotropica tipo HIT-RE 500 -HILTI o similari
Malta fibrorinforzata bicomponente tipo Betonfix AQM GG o similari
Malta cementizia monocomponente tipo Betonfix Kimifer o similari
Betoncino antiritiro fibroarmato a consistenza colabile tipo Betonfix CR o similari
Adesivo epossidico in pasta tipo Kimitech EP-TX o similari
Additivo idrofobizzante di massa tipo MasterPel 790 o similari
- Dosaggio: 1.5 litri per metro cubo di calcestruzzo

DISSIPATORI ISTERETICI ASSIALI

Tipo BRAD 21/30-p
- Forza di snervamento del ciclo bilineare: 178 kN
- Spostamento di snervamento: 1.55 mm
- Rigidezza primo ramo del ciclo bilineare: 115 kN/mm
- Forza media a terzo ciclo in corrispondenza dello spostamento ultimo: 194 kN
- Spostamento massimo di progetto: ±15 mm

Tipo BRAD 34/30-p
- Forza di snervamento del ciclo bilineare: 301 kN
- Spostamento di snervamento: 1.56 mm
- Rigidezza primo ramo del ciclo bilineare: 194 kN/mm
- Forza media a terzo ciclo in corrispondenza dello spostamento ultimo: 321 kN
- Spostamento massimo di progetto: ±15 mm

FRP

Tipo BETONTEX-EPOXY o similari
- Tessuto unidirezionale in fibra di carbonio HM
- Massa delle fibre: 600 g/m^2
- Spessore equivalente di fibra per ciascuno strato di tessuto: 0.333 mm
- Resistenza a trazione della fibra: 4700 MPa
- Modulo elastico della fibra: 390 GPa
- Allungamento a rottura della fibra: 1.2%
- Lunghezza di sovrapposizione minima tra le fasce: 10 cm

RETE STRUTTURALE PREFORMATA

Tipo Kimitech 550 o similari
- Peso del tessuto apprettato: 300g/m^2
- Allungamento a rottura: 3.50%
- Spessore medio del tessuto apprettato: 1.5 mm

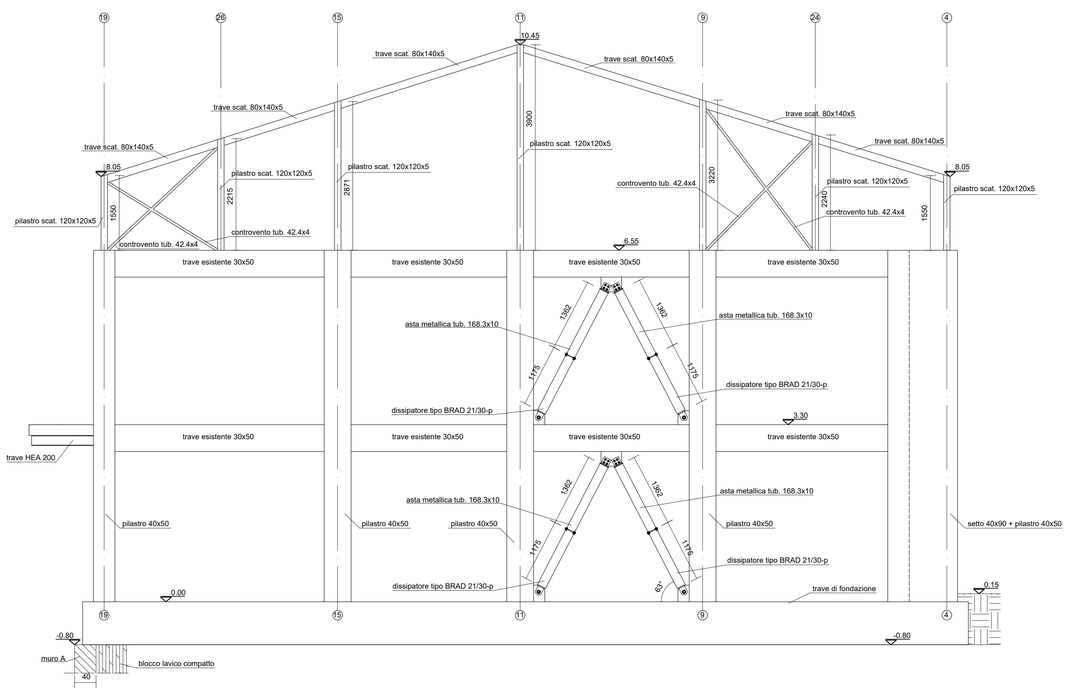
DURABILITÀ DEGLI INTERVENTI

Conglomerato cementizio
- Realizzare ricoprimento ≥ 3.5 cm sul bordo esterno delle staffe
- Mantenere i casseri in opera per 7 giorni dopo il getto
- Mantenere umidi per 7 giorni i casseri e le superfici dei getti direttamente esposti all'aria

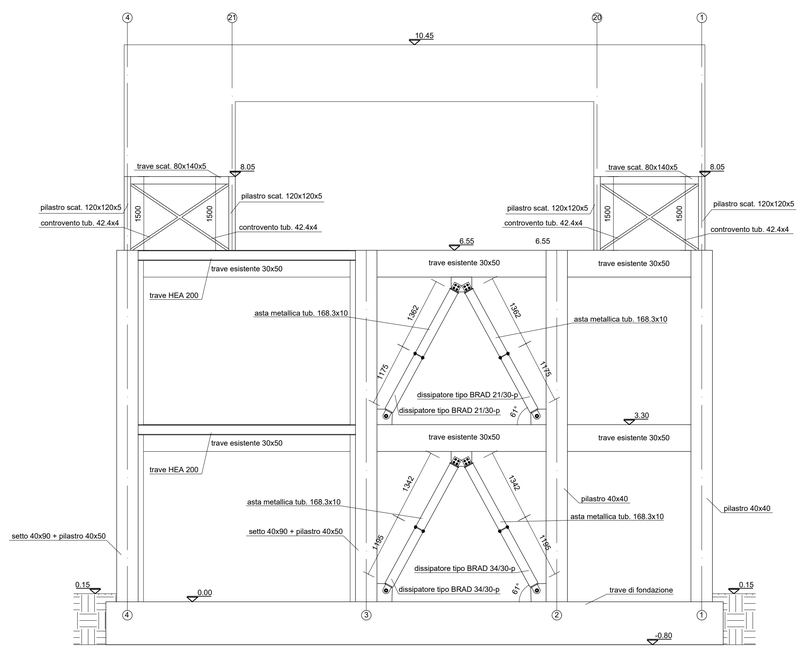
REQUISITI DELLE SALDATURE DI PRIMA CLASSE PREVISTE IN PROGETTO

Saldature manuali ad arco elettrico con elettrodi rivestiti omologati secondo UNI 5132-74 del tipo E44 di classe di qualità 3 o 4, ovvero con filo pieno e gas di protezione attivo o MAG 135 qualificate secondo UNI EN ISO 9606, realizzate con accurata eliminazione di ogni difetto al vertice prima di effettuare la ripresa. Dove possibile le saldature di cantiere dovranno essere sostituite con saldature eseguite in officina.

Stato di progetto - Prospetto telaio perimetrale lato nord-est
Scala 1:50



Stato di progetto - Prospetto telaio perimetrale lato nord-ovest
Scala 1:50



COMUNE DI CATANIA

PROGETTO PER IL RECUPERO DELL'IMMOBILE CONFISCATO ALLA MAFIA IN VIA CEFALY 16

PROGETTO ESECUTIVO

Cascone Engineering s.r.l.
Rappresentante legale: dott. ing. Dario Cascone

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Geom. Filippo Maccarrone

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE E DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
Dott. Ing. Dario Cascone

IL PROGETTISTA DELLE STRUTTURE
Dott. Ing. Dario Cascone

IL PROGETTISTA ARCHITETTONICO E DEGLI IMPIANTI
Dott. Ing. Arch. Stefano Cascone

VISTO: IL DIRETTORE TECNICO della Cascone Engineering s.r.l.
Dott. Ing. Francesco Malgioglio

L'IMPRESA

ELABORATO
S - Strutture

Stato di progetto - Prospetti dei telai

DATA
Ottobre 2019

SCALA
1:50

TAV.
S.11

REVISIONE	DATA	AGGIORNAMENTI

CODICE FILE
Tav. S.11.pdf