

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2020 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I Il Sottoscritto
Sergio Carmelo Parisi
nella qualità di Assessore Comunale

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a. Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni
+	YACHTING SERVICE SRL	50%	
V			
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ			
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	
VI			
TITOLARITA' DI IMPRESE			
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 31/10/2021

Firma del dichiarante
f.to Parisi Sergio Carmelo