

Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – art. 14 d.lgs 33/2013

I	Il sottoscritto	
	NOME	COGNOME
	ALESSANDRO	CAMPISI

Dichiara di possedere quanto segue

II	BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
1				
2				
3				
4				
5				

III	BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
1	NISSAN JUKE1.5 DIESEL		2015
2	VESPA 300 GT		2009
3			
4			

IV	AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
1				
2				
3				
4				

V	ESERCIZIO DI FUNZIONE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
1		
2		
3		
4		

VI	TITOLARITA' DI IMPRESE	
	Denominazione dell'impresa	Qualifica
1		
2		
3		
4		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 08/10/2018

Firma del dichiarante
f.to Campisi Alessandro

*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**