

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

I
NOME FERRARA PAOLO LORENZO

Dichiara di possedere quanto segue

II		
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
//////////	//////////	//////////
//////////	//////////	//////////

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III	
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI	
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali
//////////	//////////
//////////	//////////

IV		
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni
//////////	//////////	//////////
//////////	//////////	//////////

V
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ
Denominazione della società (anche estera)
////////////////////////////////////
////////////////////////////////////

VI
TITOLARITA' DI IMPRESE
Denominazione dell'impresa
////////////////////////////////////
////////////////////////////////////

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 02.10.2018

F.to
Firma del dichiarante
Paolo Lorenzo Ferrara

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.