

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE SPESE SOSTENUTE E ALLE OBBLIGAZIONI ASSUNTE PER PROPAGANDA ELETTORALE AI SENSI DELL'ART. 14. COMMA 1, LETTERA F) DEL D.LGS 33/2013 E DELL'ART.2, COMMA 2, PUNTO 3) DELLA L. 441/1982.

Il sottoscritto Tomasello Mario

in veste di Consigliere Comunale del Comune di Catania, ai sensi dell'art. 14. comma 1, lettera f) del D.Lgs 33/2013 e dell'art.2, comma 2, punto 3) della L. 441/1982

DICHIARA

Di avere sostenuto per la propria campagna elettorale la spesa complessiva di € 1000,00.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Catania lì, 20/05/2019

La presente dichiarazione a valere per l'anno 2018.

Firma
f.to Tomasello Mario